Pressemitteilung vom 08.04.2010

SOLEOS Solar mit neuem Unternehmensauftritt

SOLEOS präsentiert sich in frischem Outfit mit aktuellen Produkten auf der Intersolar

Bornheim-Sechtem, 08.04.2010 – Photovoltaik-Systemspezialist SOLEOS Solar hat sowohl seinen Messe- als auch seinen Internetauftritt überarbeitet und präsentiert sich pünktlich zur Intersolar auf dem Stand A5. 350 in frischem Gewand. SOLEOS wird Neuheiten des aktuellen Produkt- und Leistungsportfolios vorstellen: das monokristalline Photovoltaikmodul SOLEOS 250-2MS, das Indachsystem Integreos sowie das von der Zeitschrift Öko-Test mit ‚sehr gut' getestete Upsolar-Modul UP-M185M. „Uns war es wichtig, der Marke SOLEOS mit dem neuen Unternehmensauftritt einen moderneren, frischeren Look zu verleihen und gleichzeitig den Service für unsere Kunden zu verbessern. Damit möchten wir zukünftig noch besser auf individuelle Kundenwünsche eingehen und qualitativ hochwertige Produkte zu einem optimalen Preis-Leistungsverhältnis anbieten", erläutert David Mabille, Geschäftsführer von SOLEOS.

Das SOLEOS 250-2MS erweitert die unternehmenseigene Modulreihe SOLEOS-LINE. „Hochleistungszellen ermöglichen einen Modulwirkungsgrad von 15,2%. Außerdem ist aufgrund der Aluminiumanschlussdose eine besonders gute Wärmeableitung der Bypassdioden gewährleistet, " erklärt Björn Wachholz, technischer Leiter bei SOLEOS. Das SOLEOS 250-2MS zeichnet sich durch eine Leistungstoleranz von +/- 5 Wp aus und ist für eine erhöhte Schneelast von 5400 Pa zugelassen. Zudem ist das SOLEOS 250-2MS mit den Zertifikaten der Schutzklasse II, IEC 61215, IEC 61730 ausgestattet.

Integreos ist ein Indachsystem, bei dem Standardmodule als wasserführende Schicht verwendet werden können. Es wurde speziell für die Anforderungen entwickelt, die sich aus dem französischen Einspeisegesetz ergeben. „Dadurch ist der Markteintritt unseres Integreos-Systems zunächst auch nur für den französischen Markt geplant. Durch seine flexiblen Einsatzmöglichkeiten ist es jedoch auch für ganz Europa geeignet", betont David Mabille. Die Neuheit des Integreos besteht in seinem innovativen Dichtigkeitskonzept. Da bei Standardmodulen die Abdichtung zwischen Rahmen und Glas nur der mechanischen Einbettung des Moduls dient, wird keine Wasserdichtigkeit garantiert. Sollte an dieser Stelle Wasser das Modul durchdringen, fungieren spezielle Rinnen als Ableitung des Tropfwassers. Der Abstand der Module zueinander beträgt lediglich 6 mm. Damit ist das System auch optisch vorteilhaft, da es wie eine geschlossene Fläche wirkt.

SOLEOS Solar GmbH • Antje Nieber • Lise-Meitner-Straße 8 • 53332 Bornheim •
Tel.: 02227/92 91 28 • E-Mail: nieber[at]SOLEOS-solar.de

Pressemitteilung vom 08.04.2010

SOLEOS bietet außerdem Photovoltaikmodule des Herstellers Upsolar an und erweitert damit sein Produktspektrum um einen weiteren international anerkannten Modullieferanten. Das monokristalline Upsolar UP-M185M gehört zu den Testsiegern der von der Zeitschrift Öko-Test getesteten Solarmodule. Das Upsolar UP-M185M punktet nicht nur mit einem Modulwirkungsgrad von 14,5%. Eine strenge Qualitätskontrolle gewährleistet zudem hochwertige und verlässliche Solarmodule, die mit den Zertifikaten der Schutzklasse II, IEC 61215 sowie IEC 61730 ausgestattet sind. Außerdem minimiert eine Leistungstoleranz von +/-3 % Mismatch-Verluste des PV-Systems.

Wir freuen uns, interessierte Kunden, Besucher und Journalisten auf unserem Stand A5. 350 begrüßen zu dürfen. Für Fragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Kontakt:

SOLEOS Solar GmbH
Antje Nieber
Lise-Meitner-Straße 8
53332 Bornheim-Sechtem
Tel.: 02227/92 91 28
E-Mail: nieber@soleos-solar.de

Über SOLEOS Solar GmbH:

Als Systemspezialist ist die SOLEOS Solar GmbH mit Sitz in Bornheim-Sechtem im Bereich der Herstellung und Vermarktung von Solarstromanlagen tätig. SOLEOS bietet sowohl netzgekoppelte Komplettsysteme als auch autarke Anwendungen im Inselbereich an. Neben der firmeneigenen SOLEOS-LINE ‚made in Germany' sind auch weitere kristalline sowie amorphe und mikro-amorphe Solarmodule namhafter Hersteller sowie Wechselrichter und Montagesysteme feste Bestandteile des Produktportfolios.